

## SWS\*

## Mastic en silicone à l'épreuve des intempéries

## **Description du produit**

Le mastic SWS à l'épreuve des intempéries est un produit monocomposant en silicone à mûrissement neutre, ce qui en fait un excellent choix pour les travaux de construction neuve et de réfection. L'exposition aux intempéries a une incidence négligeable sur les propriétés physiques du mastic SWS, qui se transforme, une fois mûri, en un joint de construction ou mastic de vitrage en caoutchouc durable, formé sur place, à faible module d'élasticité.

## Propriétés de performance typiques

#### Performance

- Durabilité du silicone Le silicone mûri présente une excellente résistance à long terme à l'altération causée entre autres par les rayons UV, les températures extrêmes, la pluie et la neige et ce, sans variation notable de son élasticité.
- Performance élevée Le mastic SWS est aussi durable qu'un véritable mastic en silicone, mais dans une gamme de prix similaire à celle d'autres types de mastics moins efficaces.
- Capacité de mouvement de ± 50 % Permet un mouvement du joint de 50 % tant à l'extension qu'à la compression, et sa reprise est excellente après le cycle.
- Adhérence sans apprêt Adhérence à de nombreux supports et finis. Il peut être employé avec le verre, le polycarbonate, le vinyle, les plastiques, le bois, l'aluminium peint et anodisé, la brique, la terre cuite, la céramique et la porcelaine, le béton et la pierre naturelle. Certains finis ou supports peuvent nécessiter un apprêt.

## **Application**

- Bonne maniabilité Pâte stable à toute température, facile à utiliser dans un pistolet à mastic que ce soit par temps chaud ou froid.
- Durée d'utilisation prolongée Conçu pour laisser le temps à l'utilisateur de façonner le produit avant qu'une pellicule ne se forme à la surface.

#### **Utilisations de base**

Le mastic SWS est un excellent produit à employer pour les applications suivantes :

- Comme matériau à l'épreuve des intempéries pour le scellement entre des matériaux différents ou similaires dans les travaux de construction neuve et de réfection, de scellement et d'étanchéité, pour le contour des fenêtres et les ouvertures poinçonnées.
- Application sur le béton préfabriqué, le béton coulé sur place et les joints du béton mis en place par relèvement.
- Comme mastic d'usage général pour les joints et les cadres de mur-rideau, les têtes de vis, et les panneaux tympans.

#### Évaluation du client

Chaque client doit évaluer les produits de Momentive Performance Materials (MPM) et déterminer s'ils se prêtent à l'usage particulier qu'il veut en faire.

## **Emballage**

Le mastic SWS est vendu dans des cartouches de calfeutrage en plastique de 299 ml (10,1 oz liq.) et dans des saucisses en papier métallique de 591 ml (20,0 oz liq.).



#### **Couleurs**

Le mastic SWS est offert dans les couleurs standard suivantes :



#### Restrictions

Le mastic SWS n'est pas indiqué dans les cas suivants :

- Application sur du vitrage structurel.
- Application où il y a contact avec des aliments.
- Application où il y a contact constant avec de l'eau.
- Application de peinture sur le produit (sauf si le revêtement élastomère SilShield\* SEC2400 de GE est employé).
- Application sur des surfaces mouillées, humides, gelées ou contaminées.

#### Services techniques

Des renseignements techniques supplémentaires, de la documentation, des essais en laboratoire et des services d'ingénierie d'application sont disponibles sur demande auprès de MPM. Tout conseil technique donné par MPM ou par un de ses représentants relativement à l'utilisation ou à l'application d'un de ses produits est réputé fiable, mais MPM n'offre aucune garantie, expresse ou implicite, quant à la pertinence de l'utilisation du produit pour toute application visée par le conseil donné.

## **Normes applicables**

Le mastic SWS respecte ou excède les exigences des normes suivantes : American Society for Testing (ASTM) et Materials International.

• Conforme à la norme ASTM C920 sur les mastics élastomères pour joints; type S, grade NS, classe 50, usages A, G, M, O.

## Conception et dimension des joints

- Mouvement du joint Tous les joints mobiles doivent être conçus de façon à ce que le mastic ne puisse pas adhérer à trois côtés de l'élément. L'adhérence sur trois côtés à la fois empêche le mastic de s'étirer et de se compresser à volonté, ce qui peut mener à une défaillance précoce du joint (référence : Guide standard d'utilisation des mastics de jointoiement de la norme ASTM C1193).
- Largeur du joint La largeur désignée d'un joint doit correspondre au moins au double de l'ampleur totale du mouvement prévu de ce joint. Une largeur minimale de 6 mm (1/4 po) est recommandée pour toutes les applications, et la configuration recommandée du mastic est celle d'une forme de sablier, où la profondeur du mastic au-dessus de la crête du corps de joint se situe entre 3 mm et 10 mm (entre 1/8 po et 3/8 po).



#### Propriétés typiques - Matériau fourni

Propriété	Valeur <sup>(1)</sup>	Méthode d'essai
Consistance	Pâte	
Polymère	Composé entièrement de silicone	
Taux de COV	1,20 % poids	WPSTM C1454
Durée d'utilisation	30-40 minutes	
Temps pour devenir sec au toucher (à 22°C, 50% d'HR)	3-4 heures	ASTM C679
Affaissement/écoulement	2,5 mm (0,1 po) max	ASTM D2202

#### Propriétés typiques - Matériau mûri

Propriété	Valeur <sup>(1)</sup>	Méthode d'essai
Dureté	22	ASTM D2240
Traction à 25 % d'allongement	19,3 psi (0,13 MPa)	ASTM 1135
Traction à 50 % d'allongement	30,6 psi (0,21 MPa)	ASTM 1135
Résistance au pelage (mûrissement de 21 jours à 22°C [72 °F] et 50 % d'HR)	> 45 pli	ASTM C794
Capacité de mouvement	± 50 %	ASTM C719
Plage de températures pour la durée de vie (après mûrissement)	-48 °C à 121 °C (55 °F à 250 °F)	
Plage de températures pour l'application	4 °C à 50 °C (40 °F à 122 °F)	
Durée de mûrissement (section d'une épaisseur de 6 mm [¹/4 po] à 22 °C [72°F] et 50 % d'HR)	3-4 jours	
Mûrissement complet (cordon des tailles les plus courantes)	7-14 jours	

(1) Valeur moyenne. Les valeurs réelles peuvent varier.

#### Installation

Il est possible que le mastic n'adhère pas au support ou ne conserve pas une bonne adhérence à long terme si la surface n'est pas préparée et nettoyée adéquatement avant son application. L'utilisateur doit toujours s'assurer d'une bonne adhérence entre le mastic et chacun des supports employés. Pour ce faire, il doit effectuer un essai d'adhérence avant de procéder à l'installation prévue. Un apprêt à mastic de GE peut être appliqué pour améliorer l'adhérence sur certains supports au besoin. À la demande de l'utilisateur, MPM peut donner des renseignements et des suggestions à ce propos.

### Préparation de la surface

Verre, métaux, surfaces peintes, surfasses lisses, etc.

- Les surfaces lisses peuvent être essuyées à l'aide d'un chiffon humecté de solvant nettoyant (l'alcool isopropylique est généralement employé). Nettoyer ces surfaces à l'aide d'un chiffon trempé dans le solvant et utiliser immédiatement un second chiffon propre pour essuyer le solvant liquide de la surface avant qu'il ne s'évapore. Répéter la procédure au besoin jusqu'à ce qu'aucune trace de contaminants ne soit visible sur le second chiffon.
- Les surfaces rugueuses, comme le béton, la brique et la maçonnerie, peuvent être nettoyées à l'aide d'une brosse d'acier, par ponçage mécanique, par meulage ou à l'aide d'une combinaison de ces méthodes afin d'obtenir une surface stable et propre pour l'application de mastic. Par la suite, utiliser un jet d'air ou une brosse à poils doux pour enlever la poussière.
- Toutes les surfaces sur lesquelles sera appliqué le mastic doivent être propres, sèches et exemptes de contaminants (tels que l'humidité ou le givre, les huiles, les agents de décoffrage du béton, le vieux mastic, l'asphalte et d'autres traitements de surface, etc.) pour permettre une adhérence optimale.

#### Ruban à masquer

Il est recommandé d'utiliser du ruban à masquer le cas échéant pour garantir que le travail est effectué proprement et pour protéger les surfaces adjacentes de l'excédent de mastic. Le ruban à masquer doit être retiré immédiatement après le façonnage du mastic, avant qu'une pellicule ne se forme à la surface (durée de faconnage).

#### Statut du brevet

Rien dans le présent document ne peut être interprété comme une déclaration de l'inexistence des brevets pertinents ni ne constitue une permission, une incitation ou une recommandation à exploiter une invention protégée par un brevet sans l'autorisation du titulaire de ce brevet.

# Sûreté, manutention et entreposage du produit

Les clients qui envisagent d'utiliser ce produit doivent consulter la dernière fiche de données de sécurité et l'étiquette pour obtenir des informations sur la sécurité du produit, des instructions de manipulation, un équipement de protection individuelle si nécessaire et toutes les conditions de stockage spéciales requises. Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur <a href="https://www.siliconeforbuilding.com">www.siliconeforbuilding.com</a> ou, sur demande, auprès de tout représentant de MPM.



#### Centres de service à la clientèle

Amériques	+1 800 295 2392
	+1 704 805 6946
	Courriel: commercial.services@momentive.com
Europe, Moyen-Orient, Afrique et Inde	+00 800 4321 1000
	+40 212 044229
	Courriel: 4information.eu@momentive.com
Asie-Pacifique	Japon 0120 975 400 +81 276 20 6182  Chine +800 820 0202 +86 21 3860 4892  Tous APAC +60 3 9206 1543
	Courriel: 4information.ap@momentive.com
Rendez-nous visite sur www.siliconeforbuilding.com	

LES MATÉRIAUX, PRODUITS ET SERVICES DE MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS INC. ET DE SES FILIALES ET SOCIÉTÉS AFFILIÉES (COLLECTIVEMENT LE « FOURNISSEUR »), SONT VENDUS SOUS RÉSERVE DES CONDITIONS DE VENTE STANDARD DU FOURNISSEUR, QUI SONT INCLUSES DANS L'ACCORD DE DISTRIBUTEUR OU UN AUTRE ACCORD DE VENTE APPLICABLE, IMPRIMÉES AU DOS DES ACCUSÉS DE RÉCEPTION DE COMMANDE ET DES FACTURES, ET DISPONIBLES SUR DEMANDE. BIEN QUE TOUTE INFORMATION, RECOMMANDATION OU CONSEIL CONTENU DANS LE PRÉSENT DOCUMENT SOIT DONNÉ DE BONNE FOI, LE FOURNISSEUR N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, (i) QUE LES RÉSULTATS DÉCRITS DANS LE PRÉSENT DOCUMENT SERONT OBTENUS DANS LES CONDITIONS D'UTILISATION FINALE, OU (ii) QUANT À L'EFFICACITÉ OU À LA SÉCURITÉ DE TOUTE CONCEPTION INTÉGRANT SES PRODUITS, MATÉRIAUX, SERVICES, RECOMMANDATIONS OU CONSEILS. SAUF DISPOSITION CONTRAIRE DES CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE DU FOURNISSEUR, LE FOURNISSEUR ET SES REPRÉSENTANTS NE SERONT EN AUCUN CAS RESPONSABLES DE TOUTE PERTE RÉSULTANT DE L'UTILISATION DE SES MATÉRIAUX, PRODUITS OU SERVICES DÉCRITS DANS LE PRÉSENT DOCUMENT. L'utilisateur a l'entière responsabilité de déterminer lui-même l'adéquation des matériaux, services, recommandations ou conseils du fournisseur à son usage particulier. L'utilisateur doit identifier et effectuer tous les tests et analyses nécessaires pour garantir que ses pièces finies incorporant les produits, matériaux ou services du fournisseur seront sûres et adaptées à une utilisation dans des conditions d'utilisation finale. Aucune partie de ce document ou de tout autre document, ni aucune recommandation ou conseil oral, ne sera réputé altérer, modifier, remplacer ou renoncer à toute disposition des conditions générales de vente du fournisseur ou de cette clause de non-responsabilité, sauf si une telle modification est expressément convenue par un document signé par le Fournisseur. Aucune déclaration contenue dans les présentes concernant une utilisation possible ou suggérée de tout matériel, produit, service ou concept

GE est une marque déposée de General Electric Company et est utilisée sous licence par Momentive Performance Materials Inc.

\*SWS et SilShield sont des marques de commerce de Momentive Performance Materials Inc.

Copyright 2008-2020 Momentive Performance Materials Inc. Tous droits réservés.

#### http://www.siliconeforbuilding.com/

CDS: DataSWS (06/20) 161-179-00E-GL Page 4 de 4