

DESCRIPTION ET UTILISATION

HI-TUFF TPO BOÎTE D'ÉTANCHÉITÉ PRÉFABRIQUÉE est un solin à prémoulés en deux parties avec une paroi verticale rigide et une bordure préfabriquée. À utiliser avec le SCELLANT LIQUIDE ROOFPART de LEXCOR.

HI-TUFF TPO BOÎTE D'ÉTANCHÉITÉ PRÉFABRIQUÉE est utilisé pour sceller les groupes de tuyaux ou les saillies de forme irrégulière à travers les toitures en membrane TPO qui sont difficiles à étancher.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Accessoire Préfabriqué - Il permet de réaliser des économies de main-d'œuvre et d'obtenir un aspect plus professionnel et plus constant que la fabrication sur place d'une boîte d'étanchéité à partir de métal enduit ou d'un autre matériau.

DONNÉES TECHNIQUES

Couleur : Blanc

EMBALLAGE ET POUVOIR COUVRANT

Dimensions :	19 cm x 15 cm (7,5" x 6") ovale
Épaisseur Nominale :	3,97 mm (0,156")
Unité par Boîte :	5

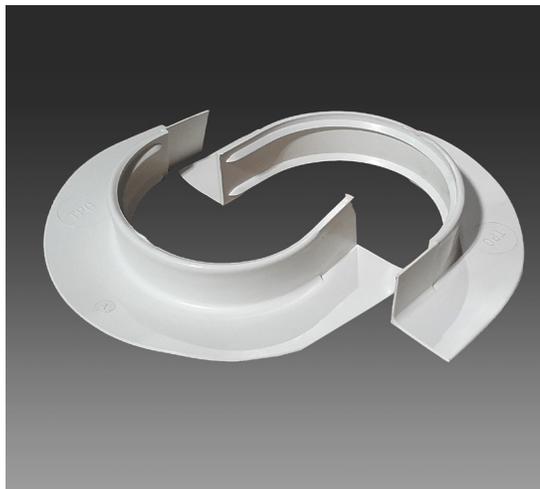
ENTREPOSAGE

Conserver à l'intérieur, à l'abri de la lumière directe du soleil, et garder propre et sec avant l'installation.

INSTALLATION

Note : Avant l'installation, assurez-vous que la surface de soudage est propre et sèche.

1. Nettoyer soigneusement la BOÎTE D'ÉTANCHÉITÉ PRÉFABRIQUÉE HI-TUFF TPO et la membrane adjacente à l'aide du NETTOYANT POUR MEMBRANE MONOCOUCHE.
2. Installer la BOÎTE D'ÉTANCHÉITÉ PRÉFABRIQUÉE HI-TUFF TPO autour de la (des) infiltration(s), et chevauchez-les.
3. Découper un morceau de carton (4" x 4") et placer-le entre la zone de chevauchement de la boîte et de la partie courante. Le carton empêche la boîte de se souder à la membrane lors du soudage des chevauchements. Souder les chevauchements en premier, en veillant à ce que la bride inférieure soit séparé de la membrane de la partie courante.
4. Souder la jonction dans la zone de chevauchement à l'aide d'une soudeuse manuelle réglée entre 5 et 6.
5. Souder la partie restante de la bride du chevauchement.
6. Pour terminer, souder à l'air chaud de la BOÎTE D'ÉTANCHÉITÉ PRÉFABRIQUÉE HI-TUFF TPO à la membrane de la partie courante.



7. Avant l'installation du SCELLANT LIQUIDE ROOFPART de LEXCOR, appliquer l'APPRÊT POUR MEMBRANE EPDM ET TPO PA-100 de LEXCAN.
8. Remplir tous les vides entre le(s) pénétration(s) et le substrat afin d'éviter que le matériel de remplissage s'écoule.

PRÉCAUTIONS ET LIMITATIONS

- Ne pas utiliser la BOÎTE D'ÉTANCHÉITÉ PRÉFABRIQUÉE HI-TUFF TPO sur toutes les pénétrations de tuyaux qui dépassent 71°C (160°F).
- Les bords de la boîte d'étanchéité doivent être éloignés d'au moins 25 mm (1") à l'abri de toutes pénétrations. S'il y a plusieurs pénétrations à l'intérieur d'une boîte, chaque pénétration doit avoir une distance minimale de 25 mm (1").
- Si la BOÎTE D'ÉTANCHÉITÉ PRÉFABRIQUÉE HI-TUFF TPO a été exposé aux intempéries pendant 7 jours ou plus, elle doit être nettoyée avec le NETTOYANT POUR MEMBRANE MONOCOUCHE avant de procéder au soudage à l'air chaud.