

DESCRIPTION ET UTILISATION

HI-FLEX EPDM COUVRE JOINT EN T de LEXCAN se compose d'une membrane EPDM non polymérisée qui a été laminée sur un ruban autoadhésif à base d'EPDM de 25 mils et formée en un cercle de 140 mm (5,5") de diamètre. Il est utilisé pour renforcer les intersections en «T» dans les joints de partie courante et à diverses transitions de joints d'angle.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Force Exceptionnelle - ne rétrécira pas, ne fissurera pas et ne se délaminera pas sous l'effet des tensions ou des mouvements du système de toiture.

Application Peler et Coller - Il est doté d'un composé adhésif sensible à la pression qui lui confère une véritable force d'adhérence supérieure. Le laminé spécial élimine la nécessité d'appliquer une couche séparée d'adhésif sur la membrane de solin.

Extrêmement Flexible et Moulable - s'adapte facilement aux formes et aux surfaces les plus irrégulières.

Durable - résiste aux rayons UV, aux fortes chaleurs et à l'humidité.

DONNÉES TECHNIQUES

Couleur : Noir

EMBALLAGE

100 unités par boîte.

ENTREPOSAGE

Conserver le matériel dans son emballage d'origine non ouvert à des températures comprises entre 4°C - 43°C (40°F-110°F).

DURÉE DE VIE

9 mois lorsque le produit est entreposé conformément aux recommandations.

INSTRUCTION D'INSTALLATION

Préparation de la Surface

Toutes les surfaces de travail doivent être propres, sèches et exemptes de saleté, de poussière, de débris, d'huiles, de revêtements non adhésifs, de membranes détériorées et d'autres contaminants susceptibles de donner une surface non saine ou irrégulière. Si nécessaire, nettoyer la surface à recevoir le HI-FLEX EPDM COUVRE JOINT EN T avec le NETTOYANT POUR MEMBRANE MONOCOUCHE de LEXCAN.

1. Appliquer l'apprêt HI-FLEX EPDM PA-100 PLUS de LEXCAN sur le substrat ou la membrane où le HI-FLEX EPDM COUVRE JOINT EN T doit être collé. Appliquer l'apprêt sur des surfaces propres et sèches en suivant strictement les instructions figurant sur l'emballage de l'apprêt. Laisser sécher l'apprêt jusqu'à ce qu'il ne s'effiloche pas au contact d'un doigt sec.



2. Positionner soigneusement le HI-FLEX EPDM COUVRE JOINT EN T sur la zone apprêtée et retirer la pellicule protectrice.
3. Presser HI-FLEX EPDM COUVRE JOINT EN T en position, en évitant l'emprisonnement d'air et les plis. Rouler le HI-FLEX EPDM COUVRE JOINT EN T à l'aide d'un rouleau en acier, en veillant à ce qu'il soit parfaitement en contact.
4. Sceller tous les bords exposés du HI-FLEX EPDM COUVRE JOINT EN T avec le SCELLANT DE CHEVAUCHEMENT de LEXCAN.

PRÉCAUTIONS ET LIMITATIONS

- Avant de travailler avec ce produit ou tout autre produit adhésif, consulter l'étiquette du produit et la fiche de données de sécurité (FDS) pour connaître les précautions à prendre en matière de santé et de sécurité.
- Ne pas utiliser sur les membranes de toiture en PVC.
- Ne pas utiliser dans les zones à fort trafic.